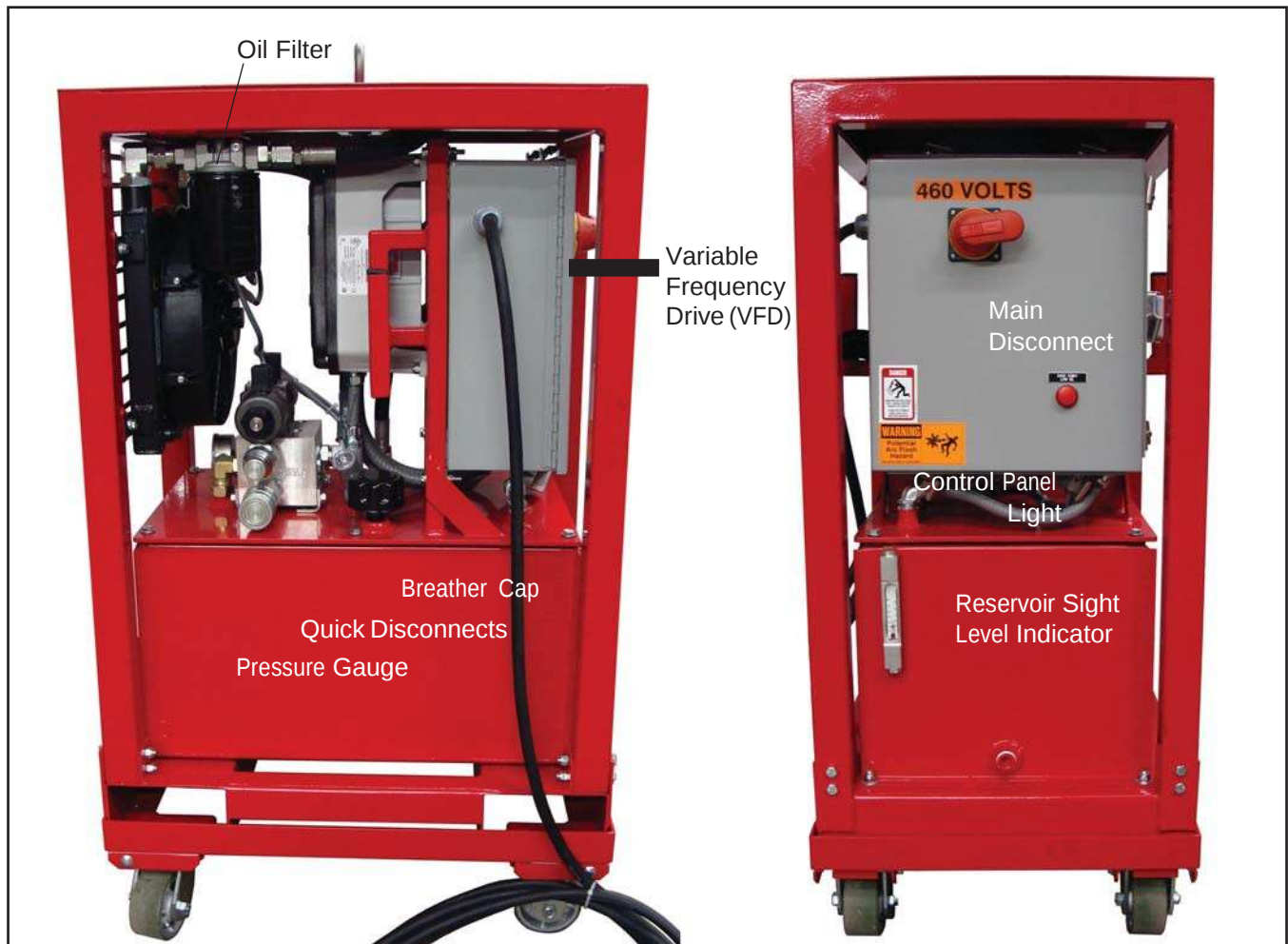


HYDRAULIC POWER UNITS - 10 and 20 HP

MACTECH PORTABLE MACHINING SOLUTIONS

Operating Procedure 操作程序



Mactech, Inc. • 4079 Pepin Ave. • Red Wing, MN 55066
PH:010- 52781678 • TOLL FREE: 800-328-1488 • FAX: 52781678 • www.mactechonsite.com

HYDRAULIC POWER UNITS - 10 and 20 HP

MACTECH PORTABLE MACHINING SOLUTIONS

Start-up and Operation 启动与运行

1. 在设备开始以前，确保液压动力单元的油箱充满油（使用高质量 iso 32 的液压油或其它高质量液压油）。
2. 准备填满油箱，首先去除油箱盖，填充液压油到油箱的视线水平的顶端。在使用之前，重新盖上油箱盖。参见图1。
3. 准备启动电源单元，设备软管连接到快速控制电源单元上。旋转控制按钮到的控制柜的“on”的位置。在吊坠上，顺时针方向转动红色旋钮。挂坠上的白色指示亮表示电源接通。旋转吊坠上定向控制开关向前或者向后，电机将随时启动。当电机开关处于空挡位置时，电机将停止。电机的转速由转动速度控制旋钮控制。将它位置设定完毕后，电机将保持稳定的速度。
4. 在速度设定好的前提下，电机可以停止并重新启动。如果动力单元没有连接到驱动设备，则它将会变得发热。在泵抽油的过程中出现溢流阀溢流和热量增加。如果液压动力单元温度达到 180 华氏度时，它将自动关闭。直到它冷却到约 160 至 170 华氏度，液压动力单元才会重新启动。温度高关闭状态在控制面板上有指示灯显示的。
5. 这个液压动力单元也有低油位关闭装置。如果油位处于低位，控制面板上的指示灯会亮，同时液压单元将自动关机不会运行。



Mactech, Inc. • 4079 Pepin Ave. • Red Wing, MN 55066
PH: 010- 52781678 • TOLL FREE: 800-328-1488 • FAX: 52781678 • www.mactechonsite.com

HYDRAULIC POWER UNITS - 10 and 20 HP

MACTECH PORTABLE MACHINING SOLUTIONS

Maintenance维护保养

油路系统

机组维修根据不同的环境使用条件。设备的最大损害来自灰尘，水和热量。在正常操作条件下，设备在运行 200 小时后，应该更换原油。每次更换油的同时更换滤芯油变。表 1 显示了用油条件、原因及补救措施。

Table 1 - Reservoir Oil Service

Condition条件	Cause原因	Remedy补救措施
油变黑	由于灰尘污染或者温度过高造成	换油、更换机油滤清器，并防止灰尘和污染物进入系统。
混浊或者变得乳白。	由于水的污染	换油、更换机油滤清器，并检查密封，防止水分进入系统。

Hydraulic Maintenance and Troubleshooting 液压维护和疑难解答

液压动力单元来在工厂已经预设的所有设置。不需要操作员改变或调整设置速度。如果因为任何原因液压系统出现故障，不要试图自己解决问题。表 2 显示了条件，液压系统故障或性能降低的原因及补救措施。

Table 2 - Hydraulic Troubleshooting 液压故障排除

问题	原因	措施
没有油或者油压过低	泵磨损过度	检查设备负载情况。如果泵磨损过度，请返厂接受维护。
	机油污染	换油、更换机油滤清器，防止灰尘和污染物进入系统。
没有油从油箱流出	方向控制阀故障。	返厂更换方向控制阀。



Mactech, Inc. • 4079 Pepin Ave. • Red Wing, MN 55066
PH:010- 52781678 • TOLL FREE: 800-328-1488 • FAX: 52781678 • www.mactechonsite.com

HYDRAULIC POWER UNITS - 10 and 20 HP

MACTECH PORTABLE MACHINING SOLUTIONS

无流量从油库出来，或过载关机。	系统压力超过安全阀。	安全阀必须重置为原始设置。返厂服务。不会更改设置。
由于机油滤清器和冷却器产生过多的热量。	安全阀故障，或设置在较低的压力。	返厂更换安全阀或重置为原始设置。返厂服务。

Electrical Troubleshooting 电气故障排除

1. 如果你的插头完好，请检查电源系统。
2. 检查是否所有熔断器和断路器是否断开。
3. 检查是否断开开关。
4. 检查是否连接到远程控制开关和线路。
5. 检查远程控制器上的停止按钮是否设置为“离开”的状态。
6. 检查变频调速是否在在远程控制器上设置，而非在设备上设置。有关详细信息，请参阅变频调速手动。
7. 检查高温和油路低位显示是否处于关闭状态。

Table 3 - Electrical Troubleshooting

Condition 条件	Cause 条件	Remedy 措施
没有动力	电源线连接。	检查线路连接。
	保险丝熔断	更换保险丝位于控制柜。
	控制器连接	检查控制器以及连接线
	停止按钮处于不正确的位置	将停止按钮重新设置在“out”位置。
	变频器的设置	检查变频器在远程设置，而不是地区性的。请参阅手册。
控制器上的高温和低油位报警灯亮	高温或者油位过低	让系统降温。 检查油的水平和填补顶油藏的视线水平。



Mactech, Inc. • 4079 Pepin Ave. • Red Wing, MN 55066

PH:010- 52781678 • TOLL FREE: 800-328-1488 • FAX: 52781678 • www.mactechonsite.com

10hp Hydraulic Power Unit Electrical Schematic



20 hp Hydraulic Power Unit Electrical Schematic

